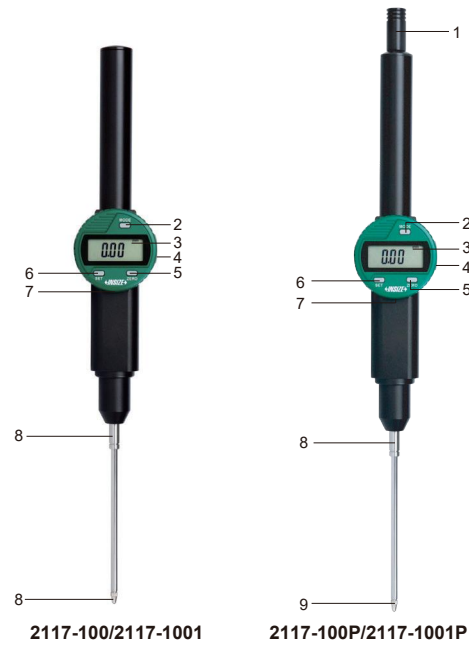


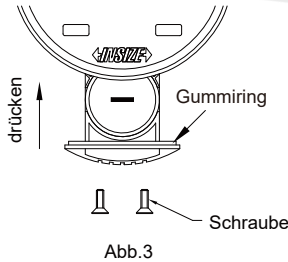
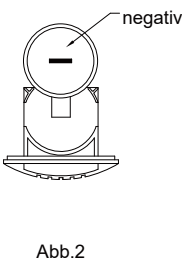
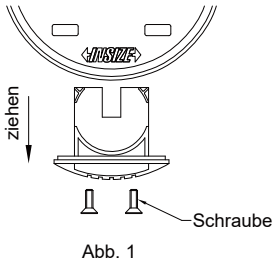
Vorsicht:
Verhindern Sie, dass Flüssigkeit in den Indikator gelangt und die Elektronik beschädigt.

Code	Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Hysterese	Bemerkung
2117-100	100mm/4"	0.01mm/0.0005"	30µm	10µm	zurückschlagen
2117-1001	100mm/4"	0.001mm/0.00005"	9µm	3µm	zurückschlagen
2117-100P	100mm/4"	0.01mm/0.0005"	30µm	10µm	flacher Rücken, mit Liftkappe
2117-1001P	100mm/4"	0.001mm/0.00005"	9µm	3µm	flacher Rücken, mit Liftkappe



- 1-Kappe anheben
2-'MODE'-Taste
3-LCD-Anzeige
4-Datenausgang
5-'ZERO'-Taste
6-'SET'-Taste
7-Batterieabdeckung
8-Schaft (Durchmesser Ø8mm)
9-Kontaktstelle (Gewinde M2.5X0.45)

1. die Batterie einlegen:
---Schrauben Sie die Sicherungsschrauben heraus und entfernen Sie die Batterieabdeckung (Abb.1).
---Legen Sie die CR2032-Batterie in das Batteriefach ein, die negative Seite der Batterie (-) sollte nach außen zeigen (Abb.2).
---Schließen Sie die Batterieabdeckung und schrauben Sie die Verriegelungsschrauben wieder ein (Abb. 3).



2. Knöpfe:
NULL
---Wenn das Display ausgeschaltet ist: zum Einschalten kurz drücken;
Wenn das Display eingeschaltet ist: kurz drücken, um den absoluten Messmodus auf Null zu stellen, lang drücken, um auszuschalten.
MODUS
---Kurz drücken, um zwischen absolutem und relativem Messmodus umzuschalten.
---Lang drücken, um in den Einstellmodus zu gelangen, kurz drücken ZERO, um TOL, CAL, mm / in und dir zu wechseln.
TOL:Kurz SET drücken, um den unteren Grenzwert einzustellen, kurz ZERO drücken, um die Ziffer zu wechseln, kurz SET drücken, um die Ziffer zu ändern, kurz MODE drücken, um den oberen Grenzwert einzustellen, kurz MODE drücken, um die Einstellung zu speichern.
CAL: Kurz SET drücken, um den Anfangswert einzustellen, kurz ZERO drücken, um die Ziffer zu wechseln, kurz SET drücken, um die Ziffer zu ändern, kurz MODE drücken, um die Einstellung zu speichern.
mm/in:Drücken Sie kurz SET, um mm/in umzuschalten, drücken Sie kurz MODE, um die Einstellung zu speichern.
dir:Kurzes Drücken von SET zum Umschalten der Richtung, kurzes Drücken von MODE zum Speichern der Einstellung.
SET
---Kurz drücken, um zwischen dem normalen Messmodus, TOL und RAN zu wechseln.
TOL: Die Messung liegt innerhalb des Toleranzbereichs, es wird OK angezeigt, bei Unterschreitung des unteren Grenzwerts wird↓ angezeigt, bei Überschreitung des oberen Grenzwerts wird↑ angezeigt.
RAN: Kurzes Drücken von MODE schaltet zwischen Maximalwert-Spur (↑ Anzeige), Minimalwert-Spur (↓ Anzeige), Maximal- und Minimal-Differenz (↑ und ↓ Anzeige) um.
Fake-Abschaltfunktion: Drücken Sie lange auf die 'ZERO'-Taste, um das Gerät auszuschalten oder lassen Sie es für etwa 2 Stunden ohne Bedienung. Dies ist ein vorgetäuschter Abschaltzustand. In diesem Zustand verfügt das Gerät über eine Datenspeicherfunktion, und die ursprünglichen Daten bleiben erhalten, wenn es wieder eingeschaltet wird.
Echte Abschaltzeit-Einstellung: Nach dem Herunterfahren drücken und halten Sie die MODE-Taste, drücken Sie kurz die 'ZERO'-Taste, um einzuschalten, nach der Anzeige '----', lassen Sie die MODE-Taste los, um die Abschaltzeit-Modus-Einstellung, die Standard-Anzeige ist '6.0', was bedeutet, dass es automatisch nach 6 Stunden ohne Betrieb abgeschaltet wird, drücken Sie kurz die MODE-Taste kann zwischen 0 und 99 Stunden mit 1 Stunde Schritt. Wenn die Schaltanzeige '0.0' ist, bedeutet dies, dass die Digitalanzeige nicht automatisch abgeschaltet wird.
Einstellungen für hohe und niedrige Frequenzumschaltung: Nach dem Ausschalten drücken und halten Sie die 'SET'-Taste und drücken Sie kurz die 'ZERO'-Taste, um das Gerät einzuschalten. Nach der Anzeige '----' lassen Sie die SET-Taste los, um die Einstellung für den Hoch- und Niederfrequenz-Umschaltmodus zu öffnen, drücken Sie kurz die SET-Taste, um den Schaltmodus einzustellen. Nach 3 Sekunden ohne Tastenbetätigung und Schubstangenbetätigung wird automatisch auf Hochfrequenz umgeschaltet. Die Anzeige 'Fr-oF' bedeutet, dass die automatische Frequenzumschaltung ausgeschaltet ist und der Sensor den Hochfrequenzzustand unverändert beibehält. Drücken Sie kurz die ZERO-Taste, um die Einstellungen für den Hoch- und Niederfrequenz-Umschaltmodus zu bestätigen und zu speichern und den Arbeitszustand zu verlassen.
Im Modus 'Fr-on', wenn das Messgerät 3 Sekunden lang nicht bedient wird, schaltet das Messgerät automatisch auf niedrige Frequenz um, so dass der Stromverbrauch geringer ist, und es ist stromsparender, geeignet für den Einsatz in der Routinemessung Zustand.Im Modus 'Fr-oF', wird das Messgerät weiterhin hohe Frequenz, hoher Stromverbrauch, und
3. Digitaler Indikator sollte Klemme auf Steifigkeit Indikatorhalter sein.
4. Ziehen Sie die Liftkappe bis zum Liftpunkt (Abb. 3).
5. Während der Messung sollte die Spindel senkrecht zur Werkstückoberfläche stehen, andernfalls kann die Messung nicht korrekt sein. Achtung: Bitte bewegen Sie die Spindel nicht schnell und üben Sie keine seitliche Kraft auf die Spindel aus.
6. Die Spindel sollte nicht geölt werden, da sonst die Bewegung der Spindel nicht gleichmäßig ist.
7. Wenn die digitale Anzeige fällt oder erschüttert wird, überprüfen Sie bitte die Messgenauigkeit vor der Verwendung.
8. optionales Zubehör: Datenausgangskabel (7302-, 7305-, 7315-), Kontaktpunkte (Serie 6282), Rückseiten-Hinweis: um eine genaue Messung zu erhalten, ist es notwendig, den Kontaktpunkt entsprechend der Form des Werkstücks zu wählenMessung säulenförmigen Werkstücks sollte Messerkante Punkt wählen, Messung sphärischen Werkstücks sollte flachen Punkt wählen, theneedle Punkt sollte bei der Messung konkav oder komplexe Form Werkstück gewählt werden.
9. Eine Batterie reicht für ein Jahr Betrieb. Wenn nichts auf dem Display angezeigt wird oder die Ziffern verschwimmen, ist die Batteriespannung zu niedrig, bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern nicht ändern, wenn die Tasten gedrückt oder die Spindel bewegt wird, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Wenn die Anzeige über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird, nehmen Sie bitte die Batterie heraus. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Anzeigegerät beschädigen.
10. Die Arbeitstemperatur beträgt 0~40°C/32~104°F.



Abb.4